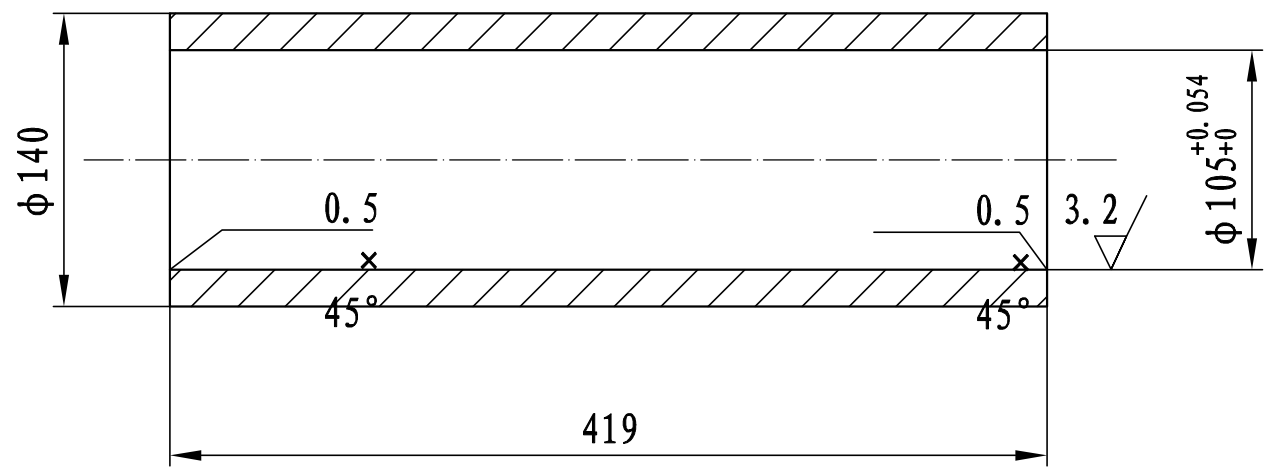
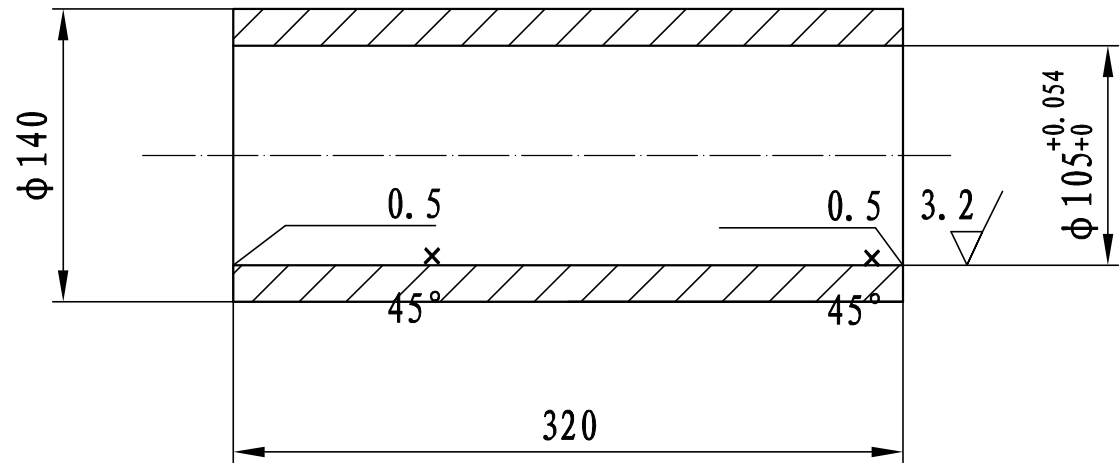


上套筒 (每船2件)

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



下套筒 (每船2件)



技术要求：与舵叶装配焊接后精镗 φ105 内孔及两端，平面与衬套紧配。

					490kW顶推船	技术设计
					襟翼舵 (上、下套筒)	HBC625-231-08
						版本号 质量 kg 比例
标记	数量	修改单号	签字	日期		A 000 / 000 1:5
设 绘						共 1 页 第 1 页
校 对						
审 核					ZG230-450	哈尔滨北方船舶工业有限公司
标 检						
批 准		日期	2022-1			